

---

Máquina plana de doble pespunte, una o dos agujas, para materiales semipesados

Maquina plana de ponto fixo, uma ou duas agulhas, para materiais semipesados

---



267

## 267 – Máquina básica para trabajos generales

El robusto y probado diseño de la máquina clase 267 hace de ésta un valioso miembro de la **línea básica** de Dürkopp Adler, para aplicaciones generales de costura plana y materiales semipesados como tapicería, artículos de cuero y textiles técnicos.

El transporte inferior, por aguja y superior por pies alternantes, así como la mayor carrera de prensatelas, resultan en un transporte de material libre de inconvenientes, aun al coser sobre costuras transversales. El garfio grande vertical, con mayor capacidad de bobina, es apropiado para el trabajo con hilos de costura mas gruesos. Su embrague de seguridad estándar evita el desajuste y daño producido por un eventual atascamiento de hilos.

Equipando a la máquina con diferentes conjuntos de costura y aparatos, ésta puede fácilmente ser adaptada a cualquier tipo de trabajo.



## 267 – Máquina básica para trabalhos em geral

O robusto e aprovado desenho da classe 267 faz desta um valioso membro da **linha básica** Dürkopp Adler para aplicações gerais de costura plana para materiais semipesados como tapeçaria, artigos de couro e têxteis técnicos.

O transporte inferior, por agulha e superior por calçadores alternantes, assim como o maior curso dos calçadores, resultam em um transporte de material livre de inconvenientes quando costurando sobre costuras transversais. A lançadeira vertical, com maior capacidade na carretilha, é apropriada para o trabalho com fios de costura mais grossos. Sua embreagem de segurança standard evita o desajuste e danos por eventual travamento por acúmulo de fios.

Equipando a maquina com diferentes conjuntos de costura e aparelhos, pode ela ser facilmente adaptada a qualquer tipo de trabalho.



### Sus ventajas:

- Excelente calidad de puntada y transporte de material sin inconvenientes gracias a su transporte triple con pies alternantes
- Ciclo de costura prolongado debido a su garfio vertical con gran capacidad de bobina.
- Mayor carrera de transporte superior de hasta 5 mm consigue superar costuras transversales y dobladillos
- Serie de construcción robusta

### Suas vantagens:

- Excelente qualidade de ponto e transporte de materiais sem inconvenientes graças a seu transporte triplo com calçadores alternantes
- Ciclos de costura prolongados devido a sua lançadeira vertical com grande capacidade da bobina
- Maior curso de transporte superior ate 5 mm consegue superar costuras transversais e bainhas
- Serie de construção robusta

|                |  | Punt./min.<br>Pontos/min. | Material<br>Material |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                | [mm]<br>max.                                                                        | [min <sup>-1</sup> ] max. |                      |                                                                                     | [mm]                                                                                |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| <b>267-373</b> | 6                                                                                   | 1.700                     | M, MS                | ●                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     | ●                                                                                   | ●                                                                                   | ●                                                                                   | 5,0                                                                                 | 6                                                                                    | 10                                                                                    | 285                                                                                   | 115                                                                                   | 134 – 35                                                                              | 110 – 140                                                                             |                                                                                       |
| <b>267-273</b> | 6                                                                                   | 1.700                     | M, MS                |                                                                                     | ●                                                                                   | 3 – 40                                                                              | ●                                                                                   | ●                                                                                   | ●                                                                                   | 5,0                                                                                 | 6                                                                                    | 10                                                                                    | 285                                                                                   | 115                                                                                   | 134 – 35                                                                              | 110 – 140                                                                             |                                                                                       |

M = Material semipesado  
MS = Material semipesado e pesado  
● = Equipamiento estándar

M = Material semipesado  
MS = Material semipesado e pesado  
● = Equipamento standard

|                | Tensión nominal<br>Tensão nominal | Consumo de potencia<br>Consumo de potência | Peso<br>Peso |  |  | Sintético<br>Sintético | Mixto<br>Misto | Dimensiones (largo, ancho, alto)<br>Dimensões (comprimento, largura, altura) |
|----------------|-----------------------------------|--------------------------------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------|
|                | [V], [Hz]                         | [kVA] max.                                 | [kg]         | [NL]                                                                                | [bar]                                                                               |                        |                | [mm]                                                                         |
| <b>267-373</b> | 1x230 V / 3x400 V / 50/60 Hz      | 1                                          | 41           | 0,2                                                                                 | 6                                                                                   | 20/3                   | 20/3           | 1.060 500 1.700                                                              |
| <b>267-273</b> | 1x230 V / 3x400 V / 50/60 Hz      | 1                                          | 41           | 0,2                                                                                 | 6                                                                                   | 20/3                   | 20/3           | 1.060 500 1.700                                                              |

|  |  |  |                                                                                        |  |  |                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Una aguja<br>Uma agulha                                                           | Dos agujas<br>Duas agulhas                                                          | Doble pespunte<br>Ponto fixo                                                        | Transporte inferior, transporte por aguja y transporte alternante superior<br>Transporte inferior, transporte por agulha e transporte superior por calçadores alternantes | Tamaño del garfio vertical, grande<br>Tamanho da lançadeira, grande                 | Carrera de los pies alternantes<br>Curso dos calçadores alternantes                  | A = Pasaje en costura<br>B = Pasaje en elevación<br>A = Passagem de costura<br>B = Passagem na elevação |

## DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190 • 33719 Bielefeld / Germany • Phone ++49 521 925-00 • Fax ++49 521 925-2646  
Internet [www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com) • E-Mail [marketing@duerkopp-adler.com](mailto:marketing@duerkopp-adler.com)